

仕様書

機種 NH8000DCG

制御装置 FS-31IA(MAPPS 3)

オプション

項目

条件

制御装置

FS-31IA (MAPPS III)

CRTサイズ (インチ)

15インチ

工場側電圧 (V)

200V

周波数 (Hz)

50Hz

設定単位

ミリ

規格（プルスタッド）#50	90°
工具本数	60本
パレットチェンジャ	キャリアAPC
キャリアAPC据付方向	縦置
パレット運用枚数	5
制御システム機械種別	親機
キャリアAPC段取りステーション台数	1台
キャリアAPC機械台数	1台
パレットタイプ	タップ
テーブル割出し角度	1°

機外チップコンベヤタイプ	スクレーパ（ドラムフィルタタイプ）
（第1主軸）スルースピンドルクーラント装置	センタスルー
クーラントタイプ	クーラント
スルースピンドルクーラント装置用ユニット	有
スルースピンドルクーラント装置ユニットタイプ	タンク上搭載型
スルースピンドルクーラント吐出圧力（MPa）	1.5MPa
クーラントガン	段取側
切削油	水溶性
手動計測機能	ツールセッタ
機内計測装置（テーブル）	タッチセンサ・メトロール

異電圧トランスケーブル	不要
段取りステーション操作盤高さ (mm)	1000mm
NC画面言語	日本語
PC画面言語	日本語
警告画面言語	日本語
MAPPS II/III/IV画面言語	日本語
プログラム記憶容量 (byte)	1Mbyte (2560m)
登録プログラム個数	1000個
ユーザ記憶エリア (MAPPS内蔵)	50MB
工具補正組数	64組

項目	条件
ワーク座標系組数	6組
稼働時間、部品数表示	有
カスタムマクロ	有
カスタムマクロコモン変数	100個
工具番号8桁	有
一方向位置決め	有
負荷監視	C (押しボタンタイプ)
MORI-NET Global Edition	有 (携帯電話 (日本のみ))

特別仕様

項目	ベース仕様	特別仕様
有	クーラント冷却装置	無